LASER GRBL SOFTWARE

Laser GRBL je vynikající a praktický software pro ovládání laserového gravírování. Ve srovnání s podobným softwarem má jednoduché ovládání a podporuje více jazyků. Na internetu najdete mnoho výukových zdrojů k pochopení a zvládnutí softwaru. Zvládnutí softwaru pro laserové gravírování je základní podmínkou pro používání laserového gravírovacího stroje. Začátečníkům se doporučuje, aby se nejprve naučili způsob ovládání softwaru online, aby se zabránilo poškození laserového gravírovacího stroje a okolních předmětů nesprávnou obsluhou.

5.1 STAŽENÍ A INSTALACE

Stáhněte si z oficiálních stránek Laser GRBL archiv obsahujícího dva soubory:

(1) CH340 USB ovladač - rozbalte balíček a najděte soubor DRVSETUP64.exe. Dvojitým kliknutím nainstalujete.

(2) Laser GRBL software - najděte soubor (install.exe) v archivu, dvojitým kliknutím jej nainstalujte.

5.2 ONLINE PROVOZNÍ KROKY

Online provoz je operace ovládání zařízení pomocí softwaru po připojení zařízení k počítači. (1) Připojte zařízení k počítači pomocí kabelu USB.

(2) Umístěte gravírovaný materiál do pracovní oblasti gravírovacího stroje. Při slabém světle zaostřete otáčením knoflíku laserového ostření, dokud nebude bod nejmenší a nejčistší, poté je ostření dokončeno.

(3) Otevřete software Laser GRBL, vyberte port COM (kromě COM1, můžete připojit a odpojit kabel USB, abyste viděli, který to je) a přenosovou rychlost (obecně nastavena na 115200), poté klikněte na připojení, barva tlačítka se po úspěšném připojení změní - ztmavne (pokud klepněte na tlačítko připojení a barva neztmavne, můžete odpojit kabel USB a znovu jej zapojit.)

(4) Po úspěšném připojení klikněte na "File" na liště rozhraní pro vstup do rozhraní výběrového souboru, vyberte "Open File", importujte obrázek, který chcete vyrýt atd.





(5) Vyberte soubor, který chcete gravírovat, klikněte na "Open", objeví se dialogové okno "Input Raster Image". Zde je nastavení režimu gravírování a některé další parametry gravírování. Po nastavení klikněte na "Next".

(6) Kliknutím na "Next" zobrazíte dialogové okno "Target Image, kde můžete nastavit rychlost gravírování, minimální výkon a maximální výkon a délku a šířku obrázku, který se má vyrýt a odsadit. Po nastavení klikněte na "Create".



Laser minimum provenue and a second sec	Engraving Dopth
	Image Width and Height

Tento dokument je majetkem společnosti Infinity Unlimited s.r.o. provozující internetový obchod fotoveci.cz. Jeho šíření je zakázáno. © FOTOVECI Všechna práva vyhrazena.

(7) Po kliknutí na "Create" spustíte přípravu pro gravírování.

Přesuňte se do pozice, kterou chcete gravírovat, klikněte na tlačítko "Position" (pozice, kde je laserová hlava umístěna v levém dolním rohu gravírovaného vzoru), nastavte počet gravírování a klikněte na tlačítko "Start Engraving" pro zahájení gravírování. Po dokončení gravírování se stroj vrátí do nulové polohy.



5.3 GRAVÍROVACÍ EFEKTY

Obecně platí, že při použití relativně vysokého výkonu je hloubka gravírování poměrně hluboká, ale vzhledem k ohniskové vzdálenosti bude méně detailní než při nízkém výkonu. Při nízkém výkonu je gravírování mělké, ale za to velmi jemné. Pro lepší výsledky můžete při gravírování upravit výkon, rychlost gravírování a rychlost pohybu. Když nastavíte pomalou rychlost, můžete řezat a pokud to nelze napoprvé, můžete proces opakovat několikrát. Pokud se jedná o gravírování, upravte parametry, jako je výkon a rychlost, podle stupně gravírování.

5.4 FAQ

Jaký je rozdíl mezi různými úrovněmi výkonu?

Čím vyšší je výkon, tím větší je světelná energie laserové hlavy. Při řezání se doporučuje zvolit vysoký výkon; pokud je požadováno mělčí, jemnější gravírování, doporučuje se zvolit nízký výkon.

Který formát je podporovaný?

Podporuje všechny formáty obrázků, podporuje G-kód, NC soubory. Pokud chcete vyrýt soubor .DXF, použijte software VigoWorks. Navštivte webovou stránku www.vevorengraver.com a stáhněte si ji.

Podporuje funkci gravírování ve stupních šedi?

Podporuje funkci gravírování ve stupních šedi, která dokáže gravírovat obrázky a fotografie různých odstínů barev řízením intenzity laseru podle barevné hloubky obrazu.

Jaký je důvod, proč je rytý obraz velmi světlý?

Kvalita: **řádek / mm, obecně nastaveno na 10 řádků / mm, čím větší hodnota, tím tmavší barva, nastavení podle vašich potřeb

Rychlost gravírování: rychlost pohybu.

Minimální / maximální výkon: Obecný minimální výkon je nastaven na 0 a maximální výkon je nastaven na 1000. Čím větší je maximální výkon, tím hlubší je vyrytá barva.

Proč se ventilátor laserového modulu neotáčí?

Ujistěte se, že laserová hlava funguje správně. Pokud laserová hlava nefunguje, může být špatný kontakt napájecího vedení laserové hlavy; pokud laserová hlava funguje normálně, ventilátor může být rozbitý.

Jaký je důvod selhání softwarového připojení?

Zkontrolujte, zda je USB správně připojené. Potvrďte, zda je správně zvolen COM port (nevybírejte COM1); prosím ověřte, zda je správně vybrána rychlost (vyberte 115200).

Jak dlouho trvá vyrytí obrázku?

Délka gravírování závisí především na rychlosti gravírování, rychlosti chodu naprázdno a velikosti obrázku. Uživatelé mohou vidět průběh na obrazovce.